



纪之佳输送设备

物流分拣输送解决方案

Table of Contents

目录

01

目录

- 转弯滚筒机
- 分合流滚筒机
- 多楔带滚筒输送机
- 靠边滚筒机
- O带滚筒机



摆轮分拣机

02

目录

- 摆轮分拣机
- 皮带输送机
- 无动力滚筒输送机
- 推送机
- 托盘清洗机



客户项目现场



03

目录

- 周转箱拆叠框机
- 周转箱翻箱机
- 周转箱落框机
- 翻转式托盘转换机
- 推移式托盘转换机



客户项目现场

输送机、分拣机广泛被应用在商超物流、电商仓储、快消鞋服、医药化妆品等行业。我们根据不同行业的行业特征及应用,通过对您现有需求的了解,为您制定您适用的解决方案。

上海纪之佳智能科技有限公司成立于1997年1月21日,现公司主要经营生产自动化、智能物流装备技术开发、生产制造与服务。公司现已拥有一批专业团队,从设计研发、生产制造、安装调试到售后服务,我们全程把控,保证我们的服务质量。以技术为依托,客户需求为导向为客户提供智能输送物流装备解决方案。

我们的产品服务于多个行业:生鲜冷链物流、自动化仓储分拣、电商物流分拣、医药物流中心。

协作

创新

品质

服务

服务领域:



自动化仓储分拣



电商物流分拣



仓储智能生产线



食品饮料行业



医药物流中心

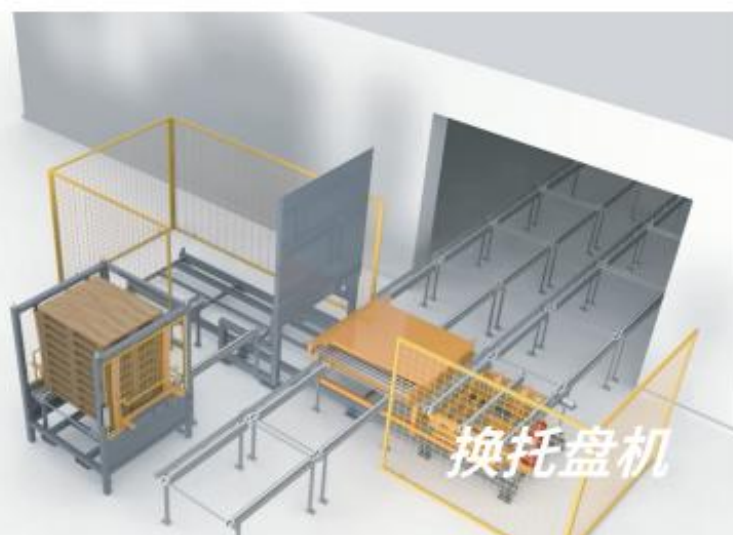
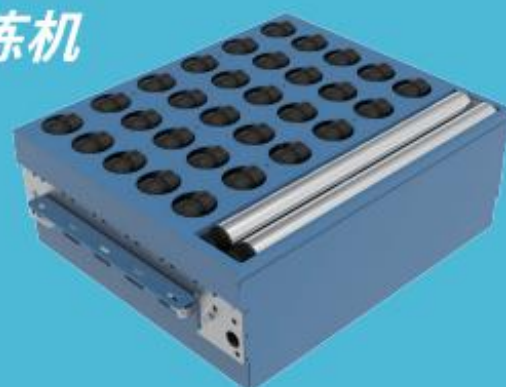


生鲜冷链物流



托盘清洗机

分拣机



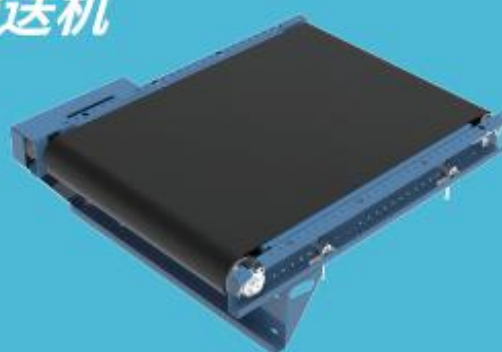
换托盘机

翻转机



滚筒输送线

输送机



转弯滚筒机

转弯滚筒输送机,通过改变输送线推进方向,使货物输推送到不同位置,组成高效的物流输送系统。



常规技术数据

名称

技术参数

- 最大负载 50kg/区段
- 输送速度 0.1至1.0 m/s (35kg时)
0.1至0.8 m/s (35kg时)
- 坡度/梯度 不适用
- 环境温度 +5至+40℃

滚筒

名称

技术参数

- 辊直径 50 mm
- 辊材料 1.5 mm镀锌钢
- 每个区域的最大辊数 6 (30°)
9 (45°)
12 (60°)
18 (90°)

驱动设备

名称

技术参数

- 额定电压 24v
- 驱动方法 圆带
- 上部驱动 滚筒至滚筒

尺寸

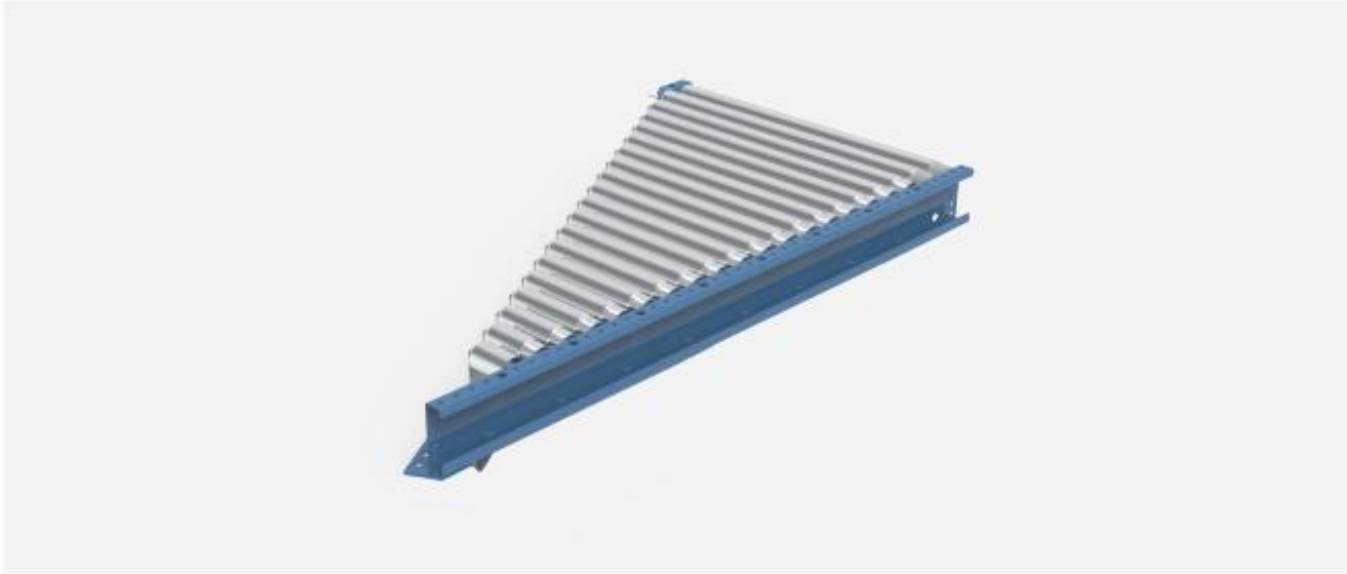
名称

技术参数

- 框架之间 420、620、840 mm
- 角度 30°/45°/60°/90°/
- 模块宽度 BF+80 mm
- 内测滚筒间距 ~72 mm
- 外测滚筒间距 (0.087*LW)+Pimm
- 高度侧导轨 35-65 mm

分合流滚筒机

分合流滚筒机 搭配直线输送机,使货物从输送线上进行分流,配合输送中对货物的分拣。



常规技术数据

名称

技术参数

- 最大负载 50kg/区段
- 输送速度 0.1至1.0 m/s (35kg)
0.1至0.8 m/s (50kg)
- 坡度/梯度 不适用
- 环境温度 +5至+40℃

滚筒

名称

技术参数

- 辊直径 50 mm
- 辊材料 1.5 mm镀锌钢

驱动设备

名称

技术参数

- 额定电压 24v
- 驱动方法 多楔带
- 上部驱动 滚筒至滚筒

尺寸

名称

技术参数

- 框架之间 420、620、840 mm
- 角度 30°/45°/
- 模块宽度 BF+80 mm
- 轨道宽度 BF (若采用灵活式侧导轨, 则+ 120/- 90mm)
- 滚筒间距 60 mm
- 高度侧导轨 35-65 mm

多楔带滚筒输送机

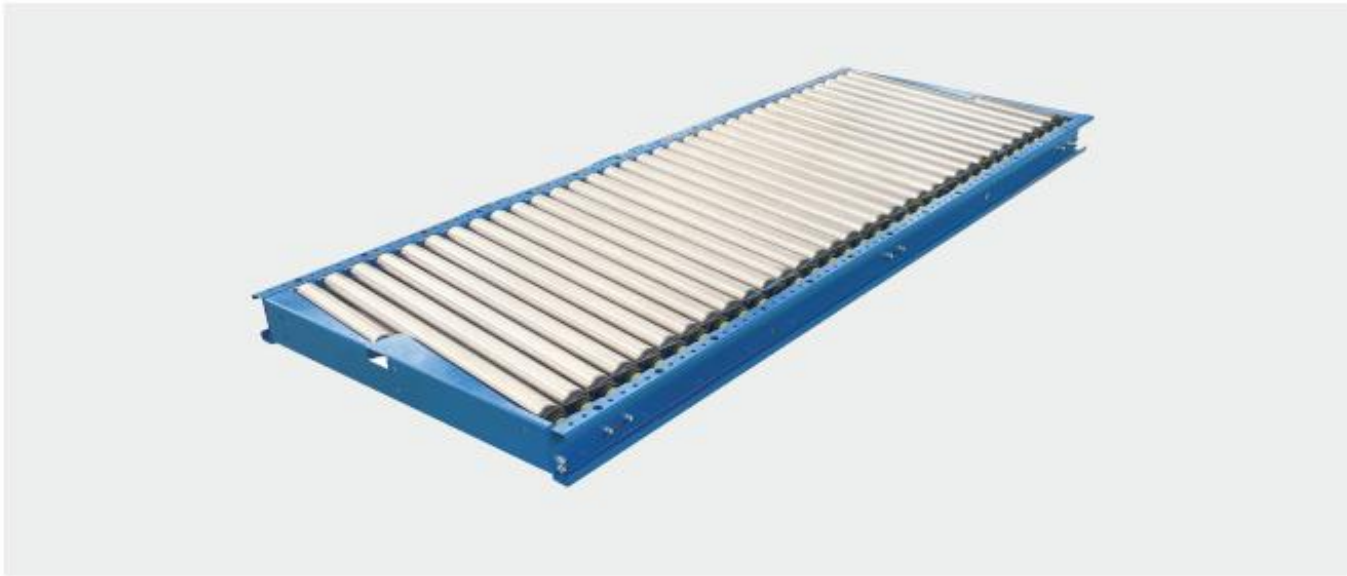
多楔带滚筒输送机 滚筒之间使用皮带衔接,利用动力滚筒带动相邻滚筒同步传动,传输平稳,噪音小。



常规技术数据		驱动设备	
名称	技术参数	名称	技术参数
• 最大负载	50kg/区段	• 额定电压	24v
• 输送速度	0.1至2.0 m/s (每米或每区段50kg时) 0.1至1.4 m/s	• 驱动方法	多楔带
• 坡度/梯度	不适用	• 上部驱动	滚筒至滚筒
• 环境温度	+5至+40°c		
滚筒		尺寸	
名称	技术参数	名称	技术参数
• 辊直径	50 mm	• 框架之间	420、620、840 mm
• 辊材料	1.5 mm镀锌钢	• 运输模块长度	最大15000 mm
		• 区段长度(可选择)	滚筒数xP
		• 滚筒间距	60/90/120 mm
		• 高度侧导轨	35-65 mm

靠边滚筒机

靠边滚筒机可将货物沿对角线方向输送,直至与侧挡板对齐,时货物沿边输送。



常规技术数据

名称

技术参数

- 最大负载 50kg/区段
- 输送速度 0.1至1.4 m/s (kg时)
- 坡度/梯度 不适用
- 环境温度 +5至+50°c

驱动设备

名称

技术参数

- 额定电压 24v
- 驱动方法 多楔带

滚筒

名称

技术参数

- 辊直径 50 mm
- 辊材料 镀锌钢

尺寸

名称

技术参数

- 框架之间 420、620、840 mm
- 模块长度 最大2040 mm
- 模块宽度 BF+80 mm
- 滚筒间距 60 mm
- 滚筒角度 7°/15.2°
- 高度侧导轨 35-65 mm

O带滚筒机

O带滚筒机相较于多楔带输送机，成本低，性价比高。对轻型货物有较好的配合。



常规技术数据

名称

技术参数

- 最大负载 50kg/区段
- 输送速度 0.1至1.0 m/s (35kg时)
0.1至0.8 m/s (35kg时)
- 坡度/梯度 不适用
- 环境温度 +5至+40℃

滚筒

名称

技术参数

- 辊直径 50 mm
- 辊材料 1.5 mm镀锌钢
- 每个区域的最大辊数 20

驱动设备

名称

技术参数

- 额定电压 24v
- 驱动方法 多楔带
- 上部驱动 滚筒至滚筒

尺寸

名称

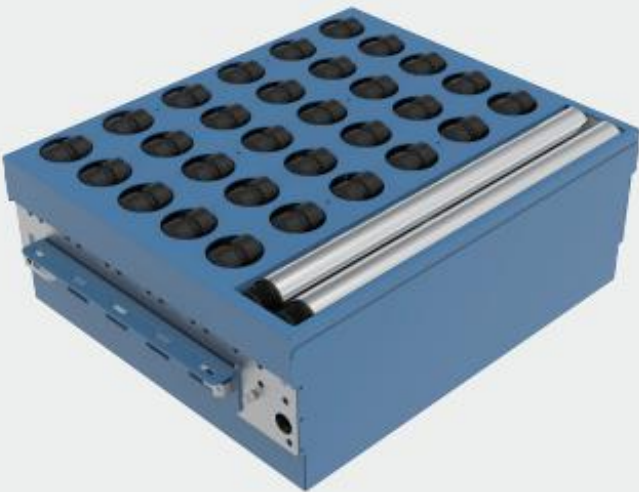
技术参数

- 框架之间 420、620、840 mm
- 模块长度 ZL×区段数, 最大 4080 mm
- 区段长度(可选择) 滚筒数×P
- 滚筒间距 60/90/120 mm
- 高度侧导轨 35-65 mm



摆轮分拣机

摆轮分拣机转向控制器改变摆轮方向，将货物移送至输送线上，分拣快速，准确，对货物无冲击。



常规技术数据

名称

- 最大负载
- 输送速度
- 转动时间
- 卸料角
- 环境温度

技术参数

50kg
1.4 m/s
0.3s/90度
30°/45°/60°/90°/
+5至+40℃

驱动设备

名称

- 额定电压

技术参数

380v

尺寸

名称

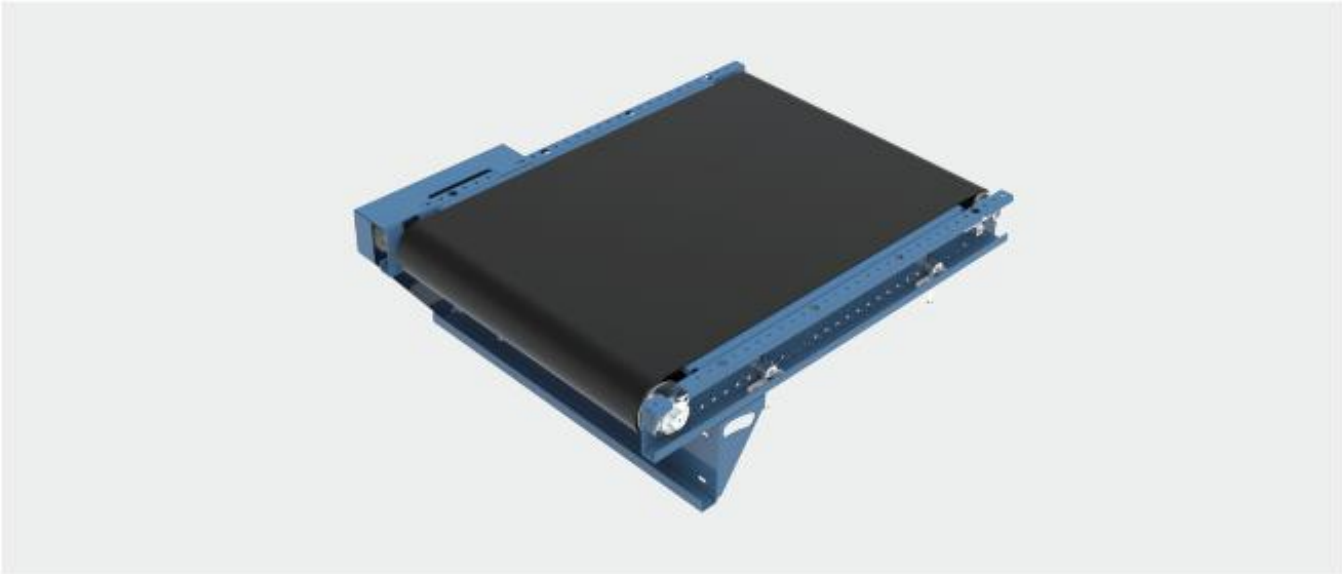
- 框架之间
- 模块长度

技术参数

420、620、840 mm
最大120 mm 卡盒模组数
(与货载相关)

皮带输送机

皮带输送机可用在不适用于滚筒输送线上设备, 货物与输送带之间没有相对运动, 能避免货物在运输过程中相对平稳。



常规技术数据

名称	技术参数
• 最大负载	50kg/区段
• 每个模块的最大负载	0.1至2.5 m/s
• 输送速度	0.1至2.5 m/s
• 坡度/梯度	不适用
• 环境温度	+5至+50°c (电动滚动) -5至+50°c (齿轮电机)

物料

名称	技术参数
• 输送皮带 水平段	光滑, 双层PVC
• 上升/下降	具有纵向槽

驱动设备

名称	技术参数
• 额定电压	380v
• 电功率	最大1.1KW
• 电机型号	电动滚动/齿轮电机

尺寸

名称	技术参数
• 框架之间	420、620、840 mm
• 模块长度	650-3000 mm
• 模块宽度	BF+80 mm
• 高度侧导轨	35-65 mm

无动力滚筒输送机

无动力滚筒输送机 可通过人力或者重力推下斜坡。也采用积放滚筒实现货物堆积输送。



常规技术数据

名称

- 最大负载
- 坡度/梯度
- 环境温度

技术参数

100kg/m
不适用
+5至+40℃

滚筒

名称

- 辊直径
- 辊材料

技术参数

50 mm
镀锌钢

尺寸

名称

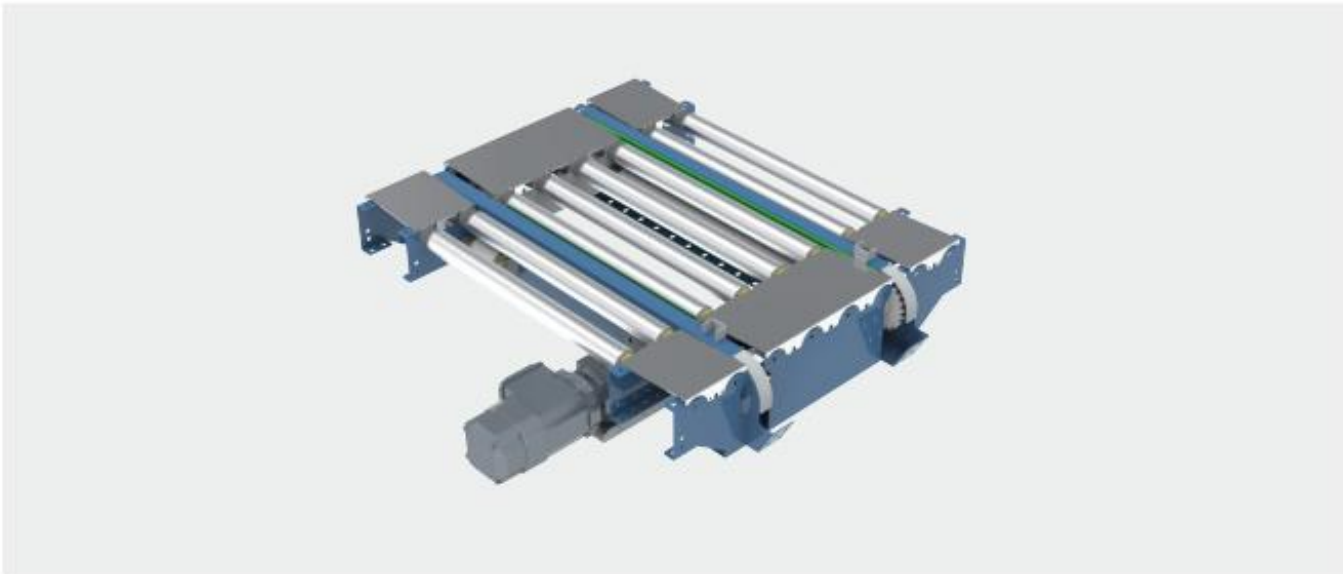
- 框架之间
- 模块长度
- 模块宽度
- 滚筒间距
- 高度侧导轨

技术参数

420、620、840 mm
最大4080 mm
BF+80 mm
60/90/120 mm
35-65 mm

周转箱推送机

推送机可用于标准货物或周转箱的90度单向或双向分拣。



常规技术数据

名称

技术参数

- 最大负载 50kg
- 输送速度 1.0m/s
- 提升时间 0.6s
- 坡度/梯度 不适用
- 环境温度 +5至+40℃

驱动设备

名称

技术参数

- 额定电压 380v

尺寸

名称

技术参数

- 框架之间 300mm、500mm、700mm其他根据型号要求提供
- 叶片距离 距离灵活, 为100mm或120mm的倍

立式托盘清洗机

立式托盘清洗机通过高压水喷淋至托盘表面,清洗表面附着的灰尘和污渍,实现无人操作。



常规技术数据

名称

技术参数

- | | |
|-----------|--------------------------|
| • 机器型号 | JZJ-PW2B-120E |
| • 托盘规格 | 1200L x 1200W x 150H(mm) |
| • 设备产能 | 60-90pc/h |
| • 系统耗水量 | 400-500L/h |
| • 系统总功率 | 112K W |
| • 启动后运行功率 | 67.4 W |



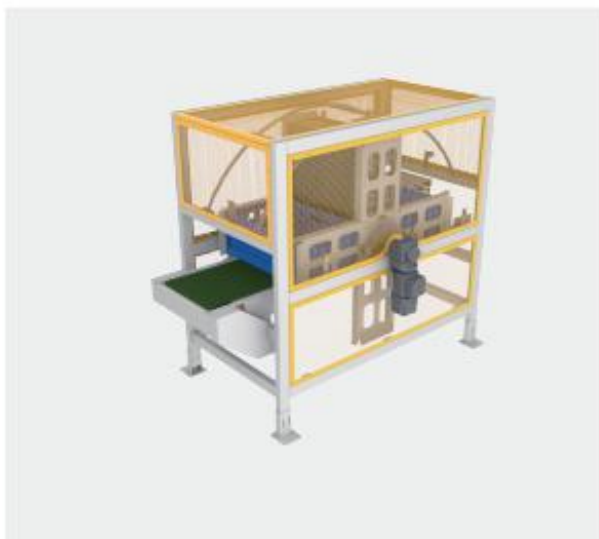


周转箱折叠框机

周转箱折叠框机是周转箱叠放、单独个体状态时，将周转箱托起拆分成单独个体使用，或周转箱托起叠放减少占地空间，实现拆分、叠放的循环利用。

常规技术数据

名称	技术参数
• 机器型号	DZ-01
• 产品规格	1350L x 1100W x 2900H
• 额定效率	1200pc/h
• 控制方式	半自动



周转箱翻箱机

周转箱翻箱机是将周转箱进行180° 翻转，底部或箱体来回进行翻转，实现周转箱正反翻转。

常规技术数据

名称	技术参数
• 机器型号	DZ-01
• 托盘规格	1350L x 1100W x 2900H
• 额定效率	1200pc/h
• 控制方式	半自动



周转箱落框机

落框机是两条高低输送线的升降点，将周转箱在两条高低输送线上输送时，进行上下升价运动。

常规技术数据

名称	技术参数
• 机器型号	LZ-01
• 产品规格	1100L x 890W x 3100H
• 额定效率	600pc/h
• 控制方式	半自动

翻转式托盘转换机

翻转式托盘转换机是为仓储行业研发,通过夹持、翻转等动作来搬运整托货物。



常规技术数据

名称

技术参数

- | | |
|--------|----------------------------|
| • 机器型号 | PTC-1210 |
| • 产品规格 | 2280 L x 2740W x 2130H(mm) |
| • 额定效率 | 30托/小时 |
| • 控制方式 | 半自动 |
| • 承载重量 | 1000kg |

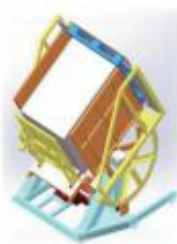
转换(换盘)过程示意



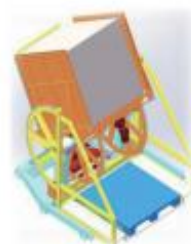
货物送进至转换机



转换机开始翻转



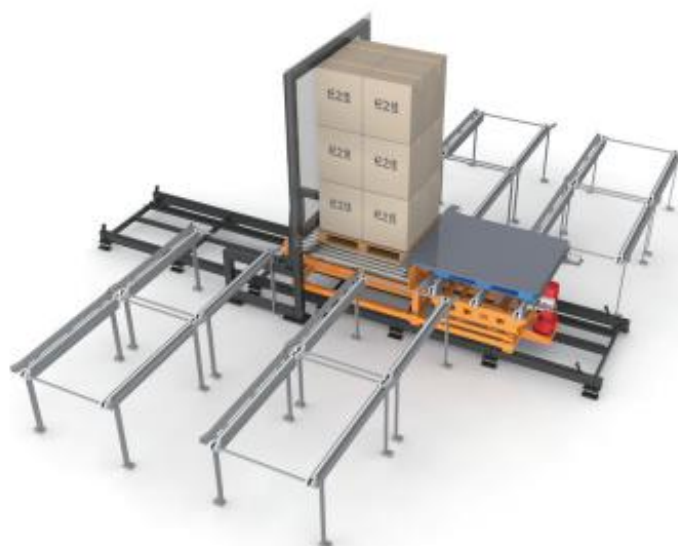
完成翻转



托盘回至水平位置

推移式托盘翻转机

推移式翻转机是通过设备的推移机构，将货物从一块托盘快速转移到另一块托盘上，实现货物与托盘的负载转移循环。



常规技术数据

名称

技术参数

- | | |
|--------|---------------------------|
| • 机器型号 | PEC-1210 |
| • 产品规格 | 6000L x 2000W x 3300H(mm) |
| • 额定效率 | 55托/小时 |
| • 控制方式 | 半自动 |
| • 承载重量 | 1000kg |

转换(换盘)过程示意

